



JLX INDUSTRY



**HITZEBESTÄNDIGE UND
FEUERFESTE WERKSTOFFE**



JLX INDUSTRY

Sichere und optimierte Industrieprozesse

JLX Industry ist ein Familienunternehmen aus Rauma, das für seine Industriekunden maßgeschneiderte, ganzheitliche und energieoptimierte Lösungen und Konzepte für Bereiche erstellt, in denen Hitze zum Problem werden kann.

Wir bieten Lösungen zum Ausgleich von thermischen Ausdehnungen sowie Lösungen für Hitze- und Kälteisolierung, mit deren Hilfe unsere Kunden ihre Geschäftstätigkeit rentabler, sicherer und energieeffizienter gestalten können.

Wir sind Ihr Partner und Komplettanbieter. Wir bieten unseren Kunden maßgeschneiderte Planungs-, Fertigungs- und Montageleistungen sowie technische Prüfungen und Wartung.

Unser Handeln wird von folgenden Werten geleitet: kontinuierliche Entwicklung, Lösungsorientiertheit, Rentabilität und Arbeitssicherheit.

Joustoliitin heißt jetzt JLX Industry

Wir sind bereits seit 1994 auf die Optimierung industrieller Fertigungsprozesse sowie auf ganzheitlichen Brandschutz spezialisiert – damals noch unter dem Namen JL-Joustoliitin. 2016 wurde JL-Joustoliitin in JLX Industry umbenannt. Der Namenswechsel erfolgte als Teil einer umfangreichen Erneuerung, deren Ziel es war, unseren Kunden noch bessere Serviceleistungen anbieten zu können.

Weitere Informationen unter: www.jlx.de



Unser umfangreiches Sortiment bietet eine große Auswahl an hitzebeständigen und feuerfesten Geweben, Dichtungen, Vliesen und Platten, die in der Industrie Anwendung finden. Unsere Isolier- und Schutzgewebe sind oberflächenbehandelt und können dank vielfältiger Endbearbeitung in unterschiedlichen Bereichen eingesetzt werden, u. a. für Rohrisolierungen, Schweiß- und Brennschneideschutz, Spritzschutz, Schutzvorhänge und Dämmkissen.

Hitzebeständige Gewebe und Dichtungsmaterialien:

350 °C ARAMIDPRODUKTE

Eigenschaften:

- ausgezeichnete Verschleiß- und Zugfestigkeit
- Hitzebeständigkeit max. 350 °C
- gute chemische Beständigkeit

550 °C GLASFASERPRODUKTE

Eigenschaften:

- Hitzebeständigkeit max. 550 °C
- feuerfest
- schalldämmend
- gute Hitze- und Kältebeständigkeit

750 °C HT-GLASFASERPRODUKTE

Eigenschaften:

- Hitzebeständigkeit max. 750°C
- abriebfest
- hohe Zugfestigkeit
- gute Dämmeigenschaften

1260 °C HOCHTEMPERATURPRODUKTE

Eigenschaften:

- Hitzebeständigkeit max. 1000 °C Silikat-Produkte
- Hitzebeständigkeit max. 1260 °C Keramikprodukte
- beständig gegen zahlreiche Chemikalien
- gute Dämmeigenschaften



GEWEBE

GLASFASERGEWEBE 200–1000 g/m²

gute Dämmeigenschaften



OBERFLÄCHENBEHANDELTE GLASFASERGEWEBE 200–1000 g/m²

Die Grundgewebe besitzen gute Dämmeigenschaften.
Optionen der Oberflächenbehandlung:

Weavelock-Behandlung max. 550 °C

- reduziert das Auflösen des Gewebes
- erhöht die Verschleißfestigkeit



Karamellisierung max. 550 °C

- macht das Gewebe weicher
- keine Rauchentwicklung bei hohen Temperaturen



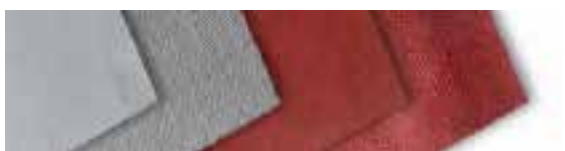
HT-Behandlung max. 750 °C

- reduziert das Auflösen des Gewebes
- erhöht die Verschleißfestigkeit



Silikon-Beschichtung max. 250 °C

- einseitige oder zweiseitige Beschichtung
- mehrere Stärken und Breiten
- beständig gegen Feuchte und chemische Belastung



OBERFLÄCHENBEHANDELTE GLASFASERGEWEBE 200–1300 g/m²

Die Grundgewebe besitzen gute Dämmeigenschaften.
Optionen der Oberflächenbehandlung:

PU-Beschichtung max. 500 °C

- einseitige oder zweiseitige Beschichtung
- mehrere Stärken und Breiten
- reduziert Staubentwicklung und Auflösen des Gewebes



Aluminium-Beschichtung max. 200 °C

- einseitige Beschichtung
- mehrere Stärken und Breiten
- reduziert Staubentwicklung und Auflösen des Gewebes
- reflektiert Wärmestrahlung



PTFE-Beschichtung max. 310 °C

Glasfasergewebe mit PTFE- oder Laminat-Beschichtung
250–2400 g/m²

- Hitzebeständigkeit max. 310 °C
- gasdicht und chemische Beständigkeit
- für den Einsatz im Freien
- Antihafschicht
- reinigungsfreundlich

PTFE-MATERIALIEN

100 % PTFE-Folien, auch überkreuz laminiert

- Hitzebeständigkeit max. 310 °C
- auch mit Lebensmittelzulassung erhältlich
- gasdicht und chemische Beständigkeit
- reißfest




SILIKAT-GEWEBE 600–1200 g/m²

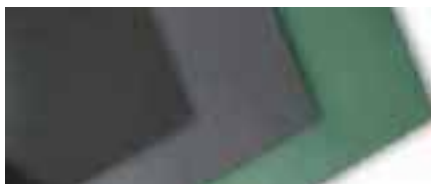
- Hitzebeständigkeit max. 1000 °C
- auch mit Aluminium-Schicht erhältlich


KERAMIKGEWEBE 1500 g/m²

- Hitzebeständigkeit max. 1260 °C
- Stahldrahtverstärkung


PVC-GEWEBE 400–900 g/m²

- erhältlich in antistatischer und feuerfester Ausführung sowie mit Lebensmittelzulassung


ARAMID-GEWEBE 200–3000 g/m²

- ausgezeichnete Verschleiß- und Zugfestigkeit
- Hitzebeständigkeit max. 350 °C
- gute chemische Beständigkeit
- mit Aluminium-, Silikon- und EPDM-Schicht erhältlich



GEFLECHTE

GLASFASERGEFLECHT 550 °C

auch in graphitierter und geschmierter Ausführung erhältlich

HT-GEFLECHT 750 °C

SILIKAT-GEFLECHT 1000 °C

KERAMIKGEFLECHT

Metallverstärkung 1100 °C, Glasverstärkung 650 °C

Die Geflechte sind in eckiger und runder Ausführung in Größen bis max. 100 mm lieferbar



BÄNDER

GLASFASERBAND 550 °C

auch mit Klebefläche erhältlich

HT-BAND 750 °C

SILIKAT-BAND 1000 °C

KERAMIKBAND

Metallverstärkung 1100 °C, Glasverstärkung 650 °C

Bänderstärke 2-10 mm und Breite 8-300 mm.



GARNE

GLASFASERGARN 550 °C

gedreht oder geflochten

HT-GARN 750 °C

gedreht oder geflochten

SILIKAT-GARN 1000 °C

gedreht oder geflochten

GEDREHTES KERAMISCHES GARN

Metallverstärkung 1100 °C, Glasverstärkung 650 °C
gedreht oder geflochten



MANTEL

GLASFASERMANTEL 550 °C

HT-MANTEL 750 °C

SILIKAT-MANTEL 1000 °C

KERAMIKMANTEL

Metallverstärkung 1100 °C, Glasverstärkung 650 °C

Durchmesser 10-100mm



DICHTUNGEN

PTFE-DICHTUNG MIT KLEBEFLÄCHE 310 °C



ISOLIERVLIES, -MATTEN, -PAPIER UND -PLATTEN 550-1300 °C

Als Materialien werden u. a. Glas-, Silikat- und Keramikfasern verwendet. Die Produkte können als Rollen-, Platten- und Bogenware geliefert werden. Die Produkte gibt es in verschiedenen Stärken und Härtegraden und können mit unterschiedlichen Eigenschaften ausgestattet werden, u. a. hinsichtlich Hitzebeständigkeit. Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

